

	SYSTEM ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ	FORMULARZ	
	ZARZĄDZENIE DYREKTORA WSPR NR 16/2021	OZNACZENIE	NDO/I/13
		WYDANIE NR 2	DATA WYDANIA 16.12.2021.
		STRONA	1 z 1

z dnia 16.12.2021 r.

w sprawie wprowadzenia jednolitego Regulaminu Organizacyjnego Wojewódzkiej Stacji Pogotowia Ratunkowego w Szczecinie.

§ 1

1. Na podstawie art. 23 ust. 1 ustawy z dnia 15.04.2011 r. o działalności leczniczej Dz. U. 2021, poz. 711, 1773, 2120 z późn. zm. wprowadza się Regulamin Organizacyjny Wojewódzkiej Stacji Pogotowia Ratunkowego w Szczecinie.
2. Regulamin Organizacyjny Wojewódzkiej Stacji Pogotowia Ratunkowego w Szczecinie stanowi załącznik nr 1 do niniejszego zarządzenia.
3. Regulamin organizacyjny, o którym mowa w ust. 1 obowiązuje od 16.12.2021 r.
4. Z dniem wejścia w życie przedmiotowego zarządzenia przestaje obowiązywać dotychczasowy Regulamin Organizacyjny WSPR z dnia 29.03.2018 r.
5. Za wdrożenie Regulaminu Organizacyjnego WSPR odpowiedzialni są:
 - a. Zastępca dyrektora
 - b. Główny koordynator medyczny
 - c. Główny księgowy
 - d. Kierownicy komórek organizacyjnych

§ 2

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

DYREKTOR
Woj. Stacji Pogotowia Ratunkowego
w Szczecinie

Pałka
ISK, med. Roman Pałka

.....
Dyrektor WSPR